



TRIOBREAK-196

SU BAZLI KONSANTRE GÜVENLİ KARGO TANK TEMİZLEYİCİ

TRIOBREAK-196; Kostik içermeyen, güvenli su bazlı konsantre kargo tank temizleyicidir.

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ VE FAYDALARI

- IMO onaylıdır.
- Mineral yağ, hayvansal ve bitkisel yağlar (soya yağı, palm yağı, balık yağı ve kömür katranı) birikintilerinin temizliğinde kullanılan etkin bir üründür.
- Kargo tanklarında inert gazların bıraktığı is kalıntılarının temizliğinde de kullanılır. Ayrıca hidrokarbon temizliğinde de kullanıma uygundur.
- Paslanmaz ve epoksi tanklarda, çinko alaşımlı tanklarda kullanıma uygundur.
- Alüminyum ve çinko alaşımlı tanklarda kullanıma uygun değildir.
- Hızlı penetre edici özelliğindedir.
- Asit, kostik, nonil fenol etoksilat ve hidrokarbon bileşenleri içermez.
- Biyolojik olarak doğada parçalanabilir.
- Temizlik sonrası tank çeperlerinde beyaz leke bırakmaz.
- Solvent bazlı kimyasallar ile yapılan temizliklerden sonra oluşmuş olan kötü kokuları bertaraf eder.
- Deniz suyu ile kullanıma uygundur, köpüğünde herhangi bir azalma olmaz.

DOZAJLAMA MİKTARI VE KULLANIM ŞEKLİ

Seyreltme oranı temizlenecek yüzeyin kirlilik oranına bağlı olarak değişiklik gösterir. Bitkisel ve hayvansal yağların temizliğinde yük boşaltıldıktan sonra en kısa sürede temizliğe başlanması tavsiye edilir. Özellikle katı bitkisel ve hayvansal yağların temizliğinde sıcak su ile ön yıkama yapılmamalıdır (sabunlaşma reaksiyonu oluşmaması için soğuk su ile ön yıkama yapılmalıdır). Hidrojenlenmiş yağlar için sıcak su ile ön yıkama yapılmalıdır. Temizlik solüsyonunun hazırlanmasında deniz suyu kullanılırsa kimyasalın köpük özelliği düşebilir. Temizlik sonrasında durulama aşamasında deniz suyu kullanılır ise korozyon riski oluşturabilir ve durulama işlemi için deniz suyu yerine tatlı su ile yapılması tavsiye edilir.

1 - SİRKÜLASYON METODU

TRIOBREAK-196, %1-3 oranında su ile seyreltilerek solüsyon hazırlanır. Solüsyonu 50-55 °C'ye ısıtılma imkanı mevcut ise daha iyi temizlik neticesi alınacaktır. Solüsyon kirlilik durumuna bağlı olarak 2-3 saat sirküle ettirilir. Solüsyon etkisini yitirene kadar (2-3 tank) diğer tanklarda da kullanılabilir. Tankları temizlik yapılan solüsyona yakın bir sıcaklıkta su ile durulayın.

NOT : Yoğun kirlerde madeni, mineral yağlar için tank çeperlerini 55-60 °C su ile bitkisel ve palmoil temizliklerinde sabunlaşma reaksiyonunu önlemek için soğuk su ile ön yıkama yapılmalıdır.

2 - ENJEKSİYON METODU ;

%1-2 oranında hazırlanan kimyasal solüsyon doğrudan enjekte yöntemi ile tank içerisine sevk edilir. Su sıcaklığı 50-55 °C ısıtılma imkanı mevcut ise daha iyi netice alınacaktır. Temizlik süresi 1 tank için 2-3 saattir. Temizlik sonrasında tatlı su ile durulama işlemi yapılmalıdır.

3 - SPOT NOKTA TEMİZLİK METODU ;

1/3-1/4 oranında su ile seyreltilerek kimyasal solüsyon yıkama makinesi haznesine hazırlanır. Yıkama makinesi pompa, ekipman ve aparatlarına zarar vermez. Solüsyon 55-60 °C ısıtılıp yüzeye enjekte edilebilirse daha etkin netice alınacaktır. Soğuk su ile kullanıma da uygundur.10 dk. kadar yüzeyde reaksiyona girmesi beklenir, ardından solüsyon sıcaklığına yakın sıcaklıkta bol su yardımı ile temizlenir.

Yukarıda belirtilen ibareler standart yıkama prosedürleri olup, tank, ambarların fiziki durumu ve yük cinsine bağlı olarak değişkenlik gösterir.

NOT : Emniyet, iş sağlığı ve güvenliği için lütfen kullanmadan önce MSDS raporlarını inceleyiniz.

Tirio Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.

Aydınlı-KOSB Mah. İstanbul Tuzla Kimya Sanayicileri OSB (KOSB)

Analitik Cad. No : 9 Tuzla – İSTANBUL

Tel: + 90 216 304 0 189 (pbx) Fax: + 90 216 304 0 187

Mail : info@tiriokimya.com Web : www.tiriokimya.com